

**Hodnocení školitele doc. Ing. Gejzy Horvátha, CSc.**

na studenta doktorského studijního programu P2301 Strojní inženýrství

oboru: Průmyslové inženýrství a management Ing. Petra Kozla

---

Ing. Petr Kozel byl přijat do kombinované formy studia od 1. září 2009 s plánovaným ukončením studia do 31. srpna 2013. Za první rok studia student vykonal zkoušku z Anglického jazyka a z předmětu Optimalizace podnikových procesů. Ve druhém roce studia vykonal zkoušku z předmětu Management znalostí v průmyslovém podniku a ve třetím roce studia vykonal zkoušku z předmětu Aplikace logistiky ve výrobním podniku. Dne 6.12.2011 úspěšně vykonal státní doktorskou zkoušku v průběhu které prezentoval své zaměření na Výzkum variantní architektury diskrétních výrobních systémů vyhovujících multikriteriálním podmínkám, konkrétně na multikriteriální hodnocení kvality montážních linek.

V průběhu svého studia publikoval v Časopise Strojírenská technologie:

KOZEL, Petr; HORVÁTH, Gejza: PŘÍSPĚVEK K HODNOCENÍ KVALITY MONTÁŽNÍ LINKY, Strojírenská Technologie, červen 2012, číslo 3, ročník XVII, Vydává Univerzita J. E. Purkyně v Ústí n. Labem, Fakulta výrobních technologií a managementu, ISSN 1211 - 4162

na konferenci Modelování a optimalizace podnikových procesů:

KOZEL, Petr: Hodnocení zlepšení výrobních linek po re-designu nebo optimalizaci, 13. ročník - MOPP 2011. ISBN 978-80-261-0060-7

a na konferenci MANUFACTURING MANAGEMENT FORUM - Teplice 6. – 7. listopadu 2008, TOP Vision Praha:

KOZEL, Petr: Zapojení zahraničních zaměstnanců ve výrobním podniku do výrobního procesu

Je autorem řady nepublikovaných odborných prací zaměřených na projekty racionalizace montážních linek ve výrobním závodě - na svém pracovišti.

Ing. Kozel po celý čas svého doktorského studia disciplinovaně plnil svůj individuální studijní plán a přistupoval k tématu svého výzkumu tvůrčím způsobem, dokázal propojit teoretické poznatky s jejich možným využitím v praxi výrobních podniků. Dříve než předpokládal jeho Individuální studijní plán, předložil disertační práci s původní metodikou multikriteriálního hodnocení kvality montážních linek. Předložená práce představuje přínos pro obor průmyslového inženýrství a také pro praxi výrobních podniků.

Doporučuji kladně posoudit přihlášku Ing. Petra Kozla k obhajobě jeho disertační práce a doporučuji povolit obhajobu jeho disertační práce.

V Plzni dne 4. prosince 2012

