



Hodnocení bakalářské práce vedoucím

Název práce:	Regulace polohy v obráběcích strojích		
Student:	Milan GRUBER	Std. číslo:	E11B0022K
Vedoucí:	Ing. Martin Janda, Ph.D.		

Kritéria hodnocení práce vedoucím	Max. body	Přídělené body
Splnění zadání práce	40	40
Aktivita studenta během zpracování práce (využití konzultací, práce s literaturou, aktivní přístup, ...)	30	30
Formální zpracování práce	15	5
Dodržení termínů (plynulost zpracování během ak. roku, dodržení termínu odevzdání, prodloužení studia)	15	15

Hodnocení činnosti studenta, připomínky, dotazy:

Student v práci využil své praktické zkušenosti a popsal problematiku regulace polohy v CNC obráběcích strojích. I přes velmi obtížné získávání informací o regulačních algoritmech reálného stroje se studentovi povedlo sestavit přibližný simulační model, který je v kombinaci se studentem naměřenými průběhy na reálných strojích užitečný pro výuku předmětů KEV/RT a KEV/ARP. Kvalitu práce snižují graficky nezdařilá schémata regulačních algoritmů.

Bakalářskou práci hodnotím klasifikací **v ý b o r n ě** (podle klasifikační stupnice dané směrnicí děkana FEL)

Dne: 17.6.2014


.....
podpis vedoucího práce