

Průběh obhajoby diplomové práce:

Dr. Ing. Miloslav Kesl:

V čem je podstata velkých rozdílů v dosažených výsledcích (porovnání jednotlivých výrobců vystružníku)? V čem je podstata?

Proč nebyla měřena geometrie břítky?

Vysvětlete materiál 12050.1? Jaký parametr, materiálový, je důležitý pro utváření třísky?

Je drsnost $R_a = 1,6 \mu\text{m}$ vhodná s ohledem na toleranci dle HT?

Jaký úhel čela by jste doporučil na vystružník pro obrábění oceli 12050.1?

Ing. Milan Vnouček, Ph.D.

V jakém stavu byla struktura materiálu 12050?

Student odpověděl na otázky položené vedoucím a oponentem práce.

Členové zkušební komise:

Doc. Ing. Peter Monka, Ph.D.

Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.

Dr. Ing. Miloslav Kesl

Doc. Ing. Pavel Kopeček, CSc.


Doc. Ing. Jiří Staněk, CSc.

Ing. Milan Vnouček, Ph.D.

Doc. Ing. Helena Zídková, Ph.D.

Klasifikace: výborně

Datum obhajoby: 18. června 2014


Doc. Ing. Peter Monka, Ph.D.
podpis zkoušejícího