

Průběh obhajoby bakalářské práce:

Studentka představila cíle, záměr, téma bakalářské práce na téma: Analýza efektivnosti podnikových výrobních procesů. Pro prezentaci využila program MS Power Point. Práce byla realizována v režimní společnosti. Analýza se týkala režimního stroje (tlačovací). Studentka navrhla také určitá opatření pro zvýšení efektivnosti (kalibrace, údržba, jedná se zkrátit...).

Ostatky relevantního materiálu byly uspokojivě zodpovězeny.

Členové zkušební komise:

Doc. Ing. Jiří Vacek, Ph.D.

Dr. Ing. Jiří Hofman

PhDr. Milan Jermář, Ph.D.

JUDr. Ing. David Mařinčík

Ing. Lenka Zahradníčková

Klasifikace:

..... *dobře*

Datum obhajoby: 4. června 2015

*Jiří Vacek*Doc. Ing. Jiří Vacek, Ph.D.
podpis zkoušejícího