

Průběh obhajoby diplomové práce:

Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.: Jaké jsou důvody úpravy mikrogeometrie řezného hrátu?

Ing. Adam Čermák: Proč jste do přehledu metod úprav mikrogeometrie hrátu nezahrnula metodou laserové úpravy?

: Vysvětlíte větu „Ostřivační hrátu by již bylo sníženo zvýšenou řeznou rychlostí, která byla zvýšena kvůli snížení drsnosti“

: Proč je nutné se pohybovat pouze v rozmezí

$R_2 = 4 \div 8 \mu\text{m}$; Proč hodnoty pod $R_2 = 4$ nejsou vhodné?

Doc. Dr. Ing. ~~Helena~~ Antonín Kříž: Jaké úpravy mikrogeometrie hrátu byly provedeny na kataložce KHM?

Dr. Ing. Miloslav Kestl: Proč jste tedy nepoužili jiné materiály než cermet, které byly testovány.

Členové zkušební komise:

Doc. Ing. Peter Monka, Ph.D.

Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.

Prof. Ing. Karel Janděčka, CSc.

Dr. Ing. Miloslav Kestl


Doc. Dr. Ing. Antonín Kříž

Doc. Ing. Michal Šimon, Ph.D.

Doc. Ing. Helena Zídková, Ph.D.

Klasifikace: dobře.....

Datum obhajoby: 17. června 2015


Doc. Ing. Peter Monka, Ph.D.
podpis zkoušejícího