

Průběh obhajoby diplomové práce:

Ing. Josef Fajt, CSc.

Víte charakteristiku a druh Vaší oceli?

Je možné tuto ocel porovnat s konvenční ocelí?

Bude se v budoucnu zkoumat vliv parametrů na drzmost?

Doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D.

Proč by byl lepší Vickers a kdy ho používáme?

Jaké bylo použito tepelné zpracování?

Doc. Ing. Katarína Monková, Ph.D.

Proč došlo k zastavení stroje?

Jak byste zhodnotila výrobitelnost součásti?

Ing. Jiří Vyšata, Ph.D.

Jaká je orientace tisku stroje?

Jakou konkrétní drzmost jste naměřila a nebylo by výhodné vyzkoušet optickou metodu?

Členové zkušební komise:

Doc. Ing. Martin Vrabec, CSc.

Doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D.

Ing. Petr Beneš, Ph.D.

Ing. Josef Fajt, CSc.

Doc. Ing. Jana Kleinová, CSc.

Doc. Ing. Katarína Monková, Ph.D.

Ing. Jiří Vyšata, Ph.D.

Klasifikace:

v ý b o r n ě

Datum obhajoby: 17. června 2015

Doc. Ing. Martin Vrabec, CSc.

podpis zkoušejícího