



Hodnocení diplomové práce vedoucím

Název práce:	Metody optimalizace výrobního procesu		
Student:	Bc. Jan DUNDA	Std. číslo:	E14N0003P
Vedoucí:	Ing. Tomáš Řeřicha, Ph.D.		

Kritéria hodnocení práce vedoucím	Max. body	Přidělené body
Splnění zadání práce	40	38
Aktivita studenta během zpracování práce (využití konzultací, práce s literaturou, aktivní přístup, ...)	30	30
Formální zpracování práce	15	14
Dodržení termínů (plynulost zpracování během ak. roku, dodržení termínu odevzdání, prodloužení studia)	15	15

Hodnocení činnosti studenta, připomínky, dotazy:

Diplomová práce je zaměřena na optimalizační metody využívané ve společnosti BRUSH SEM s.r.o. V teoretické části autor popisuje metody a nástroje pro optimalizaci výrobních procesů. Tato část je přehledně a srozumitelně zpracována, autor výklad zajímavě rozšiřuje o příklady z praxe. Praktická část je věnována optimalizačnímu projektu na pracovišti montáže štítů. Po popisu současného stavu autor navrhuje optimalizační kroky. Využívá např. metodu PDCA, aplikuje metodu 5S, tvoří kaizen návrhy, optimalizuje materiálový tok pracoviště a navrhuje nové layouty. V závěru hodnotí přínosy, které tyto návrhy přinesly do výroby a zamýšlí se nad dalším využitím filozofie kaizen. Autor vhodně aplikuje teoretické poznatky do výrobního procesu. Zpracování a zvolené postupy potvrzují dobrou orientaci diplomanta v dané problematice a schopnost aplikovat získané vědomosti v praxi. Za velký přínos považují, že všechny návrhy byly nasazeny do výroby a jsou pro firmu přínosem. Kladně také hodnotím aktivní přístup autora při zpracování diplomové práce. Tématu se věnoval rovnoměrně po dobu studia posledního ročníku. Práce je zpracována logicky a přehledně. Autor při zpracování dodržuje zásady psaní odborného textu. Práce splňuje všechny body zadání.

Diplomovou práci hodnotím klasifikací **v ý b o r n ě** (podle klasifikační stupnice dané směrnicí děkana FEL)

Dne: 24.5.2016

Řeřicha

.....
podpis vedoucího práce