

Průběh obhajoby diplomové práce:

Otázky položené oponentem diplomové práce:

1. Mohl byste dovysvětlit stacionární formu výroby viz strana 36.
2. Jak byste řešil uspořádání výroby bez schválení AGV rozloh.

Otázky položené v rámci diskuze k diplomové práci:

1. Pro jaký typ výroby se hodí linkový, buňkový a technobuňkový způsob uspořádání?
2. Jaký typ prostorového uspořádání se hodí pro tah a který pro tlak?
3. Proč je úspora při přenorování je 41%?
4. Proč je zahrnuta tak rychle varianta 3?
5. Co jsou to omezující podmínky?

Členové zkušební komise:

Doc. Ing. David Tuček, Ph.D.

Doc. Ing. Michal Šimon, Ph.D.

Doc. Ing. Jana Kleinová, CSc.

Ing. Zdeněk Pospěch, Ph.D.

Ing. Zdeněk Stach

Doc. Ing. Jiří Tupa, Ph.D.

Doc. Ing. Zdeněk Ulrych, Ph.D.

Klasifikace: **VÝBORNĚ**Datum obhajoby: **18. června 2012**

.....
podpis zkoušejícího