



Hodnocení diplomové práce vedoucím

Název práce:	Automatizace strojních zařízení		
Student:	Bc. Jaroslav JEŽEK	Std. číslo:	E14N0008K
Vedoucí:	doc. Ing. Pavel Drábek, Ph.D.		

Kritéria hodnocení práce vedoucím	Max. body	Přidělené body
Splnění zadání práce	40	35
Aktivita studenta během zpracování práce (využití konzultací, práce s literaturou, aktivní přístup, ...)	30	26
Formální zpracování práce	15	12
Dodržení termínů (plynulost zpracování během ak. roku, dodržení termínu odevzdání, prodloužení studia)	15	12

Hodnocení činnosti studenta, připomínky, dotazy:

Diplomant zpracoval práci zabývající se projektováním automatizační techniky pro hydraulický lis pro výrobu automobilových kobercových dílů. Nejdříve diplomant popisuje PLC automaty, dále uvádí vybrané normy související s automatizační technikou. Vlastní práce diplomanta představují kapitoly 3, 4 a 5, kde jsou popsány elektrická schémata, řídicí a silové obvody. Dále je provedeno dimenzování pohonu hydraulického lisu a v poslední kapitole je ukázka programování PLC automatu.

K práci mám pár formálních dotazů:

1) v přehledu symbolů a zkratk

- označení frekvence F ? nebylo by lepší malé f

- některé indexy máte malým písmem (např. F_{zdvih} , M_{max}) a jiné indexy zase velkými písmeny (např. IA, IN MA, MK)

2) Obr. 19 je trochu nečitelný, buď se měl použít pouze výřez nebo použít vyšší kvalitu obrázku a nebo ho umístit na celou stránku A4, případně dát na A3

Dotazy k práci:

1) Na str. 44 máte parametry motoru a jsou zde poměry MA/MN a MK/MN. Co je to za parametry a kde se budou nacházet v grafu na str.45?

Diplomovou práci hodnotím klasifikací **v ý b o r n ě** (podle klasifikační stupnice dané směrnicí děkana FEL)

Dne: 25.5.2016


.....
podpis vedoucího práce