

Hodnocení školitele

disertační práce **Ing. Martina Šteinfelda** na téma:
”Standardizace výrobní základny”

Ing. Martin Šteinfeld se rozhodl pro doktorandské studium už v době zpracovávání své diplomové práce „Standardizace výrobní základny vzhledem k vytíženosti jednotlivých strojů“. Absolvoval v roce 2006. Jako student kombinované formy studia a pracovník Sokolovské uhelné a.s. si uvědomoval využitelnost jemu zadané problematiky právě v průmyslové praxi.

Bezprostředně po začátku doktorského studia v kombinované formě začal spolupracovat, na Katedře technologie obrábění, při řešení grantového projektu **GAČR - 101/05/2561 „Počítačová podpora technologické přípravy výroby tvarově složitých ploch“**, kdy rámci přípravy na zkoušku „Databázové systémy II“ (zkouška vykonána dne 11.6.2007) si problematiku tvorby webovských aplikací plně osvojil a vytvořil počítačovou formu databáze strojů a zařízení. Vytvořený „internetový“ katalog (viz ŠTEINFELD, M.- KRÁL, P.: *Elektronický katalog výrobních strojů a zařízení s možností jejich třídění, selekce a vyhledávání podle daných kritérií*. výzkumná zpráva KTO-04/06, ZČU, Plzeň 2006) byl zahrnut do závěrečné zprávy GAČR - 101/05/2561 jejíž oponentura se konala 28.2.2008 a ukázal se jako nezbytný i pro řešení tématu disertace.

V roce 2008 vykonal zkoušku „Finanční řízení“ (22.8.2008). V průběhu téhož roku doplnil „Katalog strojů“ o modul výběru vhodného stroje či zařízení a to jak podle vlastností strojů tak i rozměrové velikosti obrobků. Tyto výsledky publikoval na konferenci „Strojírenská technologie – Plzeň 2009 (21. a 22.1.2009) a vystoupil s příspěvkem „Standardizace výrobní základny“.

V rámci přípravy na zkoušku z „Technologického projektování“ a při zpracování zadaného projektu si funkčnost vytvořené databáze prakticky ověřil a to včetně dosažení standardní struktury výrobní základny, rovněž i vzhledem k vytíženosti jednotlivých pracovišť (zkouška vykonána 31.8.2010).

Časový skluz, v konání odborných zkoušek a přípravy podkladů ke SDZ, byl způsoben především čtyřnásobnou změnou zaměstnavatelé (v letech 2008 až 2011). Proto dne 8.2.2011 doktorand požádal děkana o odložení odevzdání podkladů k SDZ do 30.9.2011 a nakonec dne 26.8.2011 děkana požádal ještě o přerušeni studia. Děkan mu studium přerušil do 31. 8. 2012.

Po přerušeni, v rámci přípravy na zkoušku z anglického jazyka, připravil prezentaci své dosavadní činnosti a výsledků, s kterou pak vystoupil v angličtině na konferenci „Strojírenská technologie - Plzeň 2013“ dne 23.ledna 2013. Jelikož v době přerušeni studia změnil ještě jednou zaměstnání a jeho pracovní zatížení na novém pracovišti (konání mnoha zahraničních cest) zapříčinilo další časový skluz, tentokrát v přípravě na zkoušku z anglického jazyka. Zkoušku pak vykonal až 25.6.2013. V témže roce podal přihlášku k SDZ (30.6.2013) a doktorskou zkoušku vykonal 3.12.2013.

V červenci 2014 doktorand požádal děkana o posunutí odevzdání disertační práce do konce roku 2014 a školitel, ve svém vyjádření k této žádosti, děkanovi doporučil prodloužit její odevzdání až do konce ak. roku 2014/15. Děkan, po dohodě se školitelem, stanovil konečný termín odevzdání disertační práce do 31.1.2016. Začátkem roku 2014 připravil článek do časopisu Strojářstvo/Strojírnoství: „Problematika unifikace strojní základny“, č.10/2014 a v roce 2015 článek do časopisu T+T (Technika a trh) - vyjde v únoru 2016.

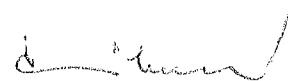
Doktorandovi se v disertační práci podařilo vyřešit velmi složitou problematiku rozhodování projektanta, především při navrhování struktury výrobní základny, jakož i jeho prací při modernizaci stávajících výrobních celků. Vytvořena databázová aplikace představuje vhodnou po-

můcku pro práci projektanta, zejména z hlediska možnosti rychlého vyhledání alternativních výrobních strojů s podobnými technologickými vlastnostmi.

Velmi cenná je i myšlenka řešit standardizaci výrobní základny rovněž jako webovskou aplikaci, podobně jako byl řešen „Katalog strojů“. Tato disertační práce je významným posunem ve vědecko-výzkumné činnosti Katedry technologie obrábění a to právě v oblasti projektování výrobních systémů i projektování výrobních procesů (což jsou rovněž dva stěžejní oborové předměty).

Disertační práci Ing. Martina Šteinfelda doporučuji k obhajobě.

V Plzni 21.1.2016



Doc. Ing. Václav Cibulka, CSc.
školitel