

Průběh obhajoby bakalářské práce:

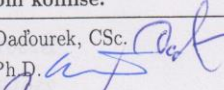
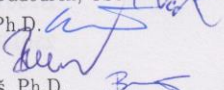




Ing. Soňa Benešová, Ph.D. - oponent

1. Při rozpouštěcím žhání hovoříme o rozpouštění karbidů Mo a Cr, v práci se však pojednává výlučně o σ -fázi. Co se děje při rozpouštěcím žhání duplexní oceli?
2. Ve struktuře po TZ jsou patrné oblasti s velmi jemnými zrny austenitu vedle oblastí se zrny většími, které ve stavu po odlití nejsou. Co je příčinou a mají vliv na zvýšení vrubové houževnatosti?
3. Co se děje v oblasti křehkosťi feritu při teplotách 475°C?

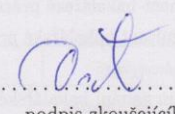
Ing. Hájek, Ph.D.: Rodí fáze při vřodnocování (ingua f.)
 jaké jsou parametry výdělí - homogenní-
 zace, při jaké teplotě?
 Je rozdíl homogenní zace mezi krájiným
 a utpím stavem?

Doc. Daďourek, CSc.: Proč pte přívědčím, že je obašina
 sigma fáze?
 Proč změny probíhaly ve feritu a ne
 v austenitu?

Členové zkušební komise:

Doc. Ing. Karel Daďourek, CSc. Ing. Jiří Hájek, Ph.D. Ing. Pavel Bulín Ing. Marek Bureš, Ph.D. Ing. Josef Dvořák Ing. Miroslav Hála, CSc. Klasifikace: *dobří*

Datum obhajoby: 20. června 2016


podpis zkoušejícího