



## Oponentní posudek bakalářské práce

Jméno studenta: Jan Průcha

Oponent bakalářské práce: doc. Ing. Pavel Kopeček, CSc.

Název práce: **Plánování výroby pomocí Advanced Planning Scheduling**

Předložená práce je svým charakterem velmi náročná, možná přesahující požadavky na bakalářskou práci, neboť spojuje algoritmizaci pokročilých plánovacích systémů, popis několik z nich a v praktické části i vlastní naprogramovaný jednoduchý plánovací nástroj. Náročnost práce je o to větší, že autoři APS systémů si své algoritmy úzkostlivě tají a považují je za své know-how.

Autor na základě prostudovaných literárních zdrojů průřezově popsal jak různé typy plánovacích systémů, tak možnosti jejich použití pro plánování a řízení výroby. Dále jsou naznačeny používané algoritmy, spíše však jako přání, jaké by měly dávat výsledky, než jak fungují. Vlastní programové řešení jednoduché plánovací úlohy prokazuje schopnost autora algoritmy dotáhnout do fungující aplikace.

Celkově lze konstatovat tyto základní připomínky:

- Nedocnění významu pojmu výrobní postup (operace, pracoviště) a popis jeho datových atributů v kapitole 5
- Zcela nejasná minikapitola 3.2.
- Kolísání mezi názvoslovím: termín/čas, plánování/rozvrhování, hrubý/hlavní plán
- Ostrý přechod mezi kapitolami 4 a 5, použití jediné podkapitoly 5.1.1.1 jako jediné pod 5.1.1.
- Jen dílčí zdroje a výsledky jsou na přiloženém DVD, takže nelze plně pochopit a ověřit funkčnost
- V literatuře nejsou uvedeny prameny z projektu VYZTYMDP

V práci je jen minimum obrázků, co snižuje celkovou čitelnost.

Formálních nedostatků není mnoho. Patří sem nedokončená věta na str. 11, chybný odkaz na obrázek na str. 39, několik záměn i/y, chybná interpunkce ve vedlejších větách a osamělé jednopísmenné předložky na konci řádku.

Zadání práce bylo splněno v rozsahu předepsaném pro bakalářskou práci. Práci **doporučuji** k obhajobě.

Navrhovaná výsledná klasifikace

:  
výborně  
**velmi dobře**  
dobře  
nevyhověl

Dotaz: Můžete vysvětlit tvrzení ze str. 15 „Výrobní doba není fixní, ale je tvořena dynamicky podle aktuální potřeby“? Lze si představit roztržení výrobní dávky během provádění technologického postupu, tedy snížení velikosti dávky, ale může být velikost dávky i navýšena?

Místo, dne: 2. 6. 2017

.....  
  
Podpis