



Hodnocení bakalářské práce oponentem

Název práce:	Metody pro optimalizaci výrobních procesů v oblasti elektrotechnické výroby		
Student:	Vladimír ČÍŽEK	Std. číslo:	E13B0178P
Oponent:	Ing. Tomáš Řeřicha, Ph.D.		

Kritéria hodnocení práce oponentem	Max. body	Přidělené body
Splnění zadání práce (posuzuje se i stupeň kvality splnění)	25	22
Odborná úroveň práce	50	45
Interpretace výsledků a jejich diskuze, příp. aplikace	15	13
Formální zpracování práce, dodržování norem	10	8

Hodnocení obsahu a kvality práce, připomínky:

Bakalářská práce je zaměřena na optimalizační metody výrobních procesů v elektrotechnické výrobě. V teoretické části autor popisuje problematiku procesního řízení a uvádí přehled základních optimalizačních metod. Popis je přehledný a srozumitelný. Mírnou výtku bych měl k výběru popsaných metodik. Autor sice uvádí, že vybral nejpoužívanější a nejznámější, přesto bych uvítal přehled i dalších metodik a nástrojů. Praktická část obsahuje precizně zpracovaný popis současného stavu při výrobě rozvaděče ve společnosti K+B Elektro. Autor dále předkládá návrhy na zavedení optimalizačních metod. Vybrané návrhy potvrzují dobrou orientaci autora v dané problematice a po jejich implementaci do výroby budou jistě pro firmu přínosem. Práce má pěknou grafickou podobu, je zpracována logicky. Splňuje všechny body zadání a doporučuji ji k obhajobě.

Dotazy oponenta k práci:

Na str. 19 uvádíte nejznámější a nejpoužívanější metodiky pro optimalizaci ve výrobních společnostech. Uveďte ještě další metodiky a nástroje. V závěru doporučujete zavedení některých optimalizačních metod do výroby. Jakou metodou byste v prvních krocích začal a proč?

Bakalářskou práci hodnotím klasifikací **v ý b o r n ě** (podle klasifikační stupnice dané směrnicí děkana FEL)

Dne: 12.6.2017

.....
podpis oponenta práce