

Hodnocení školitele

Hodnocení průběhu studia Ing. Jana Kutlwašera k obhajobě disertační práce

Doktorand Ing. Jan Kutlwašer zahájil doktorské studium dne 01.09.2008 na katedře KKS pod vedením školitele doc. Hellera a do roku 2010 (vč.) splnil řádně veškeré předepsané odborné zkoušky vč. Anglického jazyka. V roce 2010 změnil školitele a novým školitelem se stal doc. Formánek (taktéž KKS). Téma mu nebylo změněno a v tomtéž roce úspěšně složil SDZ a obhájil doktorskou práci na téma: „Integrované diagnostické systémy pro dopravní a manipulační techniku“. V období od 2010-2015 nebyly jeho aktivity za účelem vypracování disertační práce v daném zaměření dostatečné (dopravní a manipulační technika). Od roku 2013 doktorand začal úzce spolupracovat s KTO a následně s RTI v zaměření na dílenskou metrologii a experimentální měření. Stal se výzkumným pracovníkem RTI v LDM (Laboratoř dílenské metrologie) a tak se stal součástí projektu RTI a členem řešitelského kolektivu vnořeného projektu TAČR ALFA TA02010236 (2012-2015) „Výzkum a vývoj vysoce přesných produktivních řezných nástrojů nové generace s využitím inovativních technologií a progresivních materiálů“. V projektu působil jako metrolog a experimentální diagnostik v měření. V průběhu řešení projektu se doktorand potýkal s řadou problematik a jedna z nich se stala budoucím námětem jeho disertační práce a podnětem přestupu na obor „Strojírenská technologie – technologie obrábění“ v roce 2015. Přestupem na katedru KTO začal doktorand aktivně působit v projektech SGS-2013-031 a SGS-2016-005. Rovněž se doktorand zapojil do dalších týmů, zejména v rámci projektu udržitelnosti NPU I. - RoRTI LO152. Zabýval a zabývá se problematikou nejenom aplikovaného, ale i základního výzkumu v RTI a na KTO.

Publikační činnost doktoranda je bohatá (114 publikací v OBD!, z toho: 7x odborný recenzovaných a indexovaných článků – 1x autor a 6x spoluautor, 19 užitečných vzorů – spoluautor, 22x Ověřena technologie – spoluautor, 35x funkční vzorky – spoluautor, 20x Stať ve sborníku – spoluautor, 1x Software – autor, 2x Poster – spoluautor, 7x Výzkumná zpráva – spoluautor, 1x ostatní). Z publikačního výčtu je patrné, že doktorand má široký záběr publikační činnosti a projevuje se jako platný a týmový člen řešitelských kolektivů.

Ač doktorand změnil obor a katedru svého odborného působení, tak změna spočívala jen v zaměření oblasti využití podstaty jeho práce (dopravní a manipulační technika změněna na manipulační techniku v dílenské metrologii), což jednoznačně demonstruje název a tak zaměření předložené disertační práce: „Integrovatelný manipulační systém pro metrologii s diagnostikou“.

Celkově hodnotím působení doktoranda v rámci doktorského studia za velmi pozitivní a přínosné nejenom pro jeho samého, ale zejména pro kolektiv a obor. Na závěr hodnocení bych rád dodal, že projekt TAČR ALFA TA02010236 (2012-2015) „Výzkum a vývoj vysoce přesných produktivních řezných nástrojů nové generace s využitím inovativních technologií a progresivních materiálů“ byl oceněn a tak zvítězil v kategorii Ekonomický přínos a to vzhledem k dosaženým technicko-ekonomickým výsledkům (poměr výkon/cena) nových nástrojů, který je min. o 50% lepší oproti současnému stavu. Nástroje jsou osazeny výkonnými

řeznými materiály, především cermety, ale i slinutými karbidy CBN a PKD. Při řešení se uplatnila vlastní, průmyslově chráněná konstrukce vystružovacího nástroje. Pro toto provedení nástroje byla navržena a ověřena vhodná geometrie, technologický postup výroby a kontroly.

V Plzni 31.8.2017



Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.
školitel