

**Fakulta strojní**  
**Katedra materiálu a strojírenské metalurgie**

## HODNOCENÍ DIPLOMOVÉ PRÁCE

Jméno studenta: Bc. Ján Kožehuba

Vedoucí diplomové práce: Ing. Igor Vilcsek Ph.D.

Hodnocení vyznačte  v příslušném políčku

Hlediska hodnocení diplomové práce	ÚROVEŇ			
	výborná	velmi dobrá	dobrá	nevyhovující
Splnění rozsahu zadání		X		
Odborná úroveň práce		X		
Aplikovatelnost v praxi	X			
Využití studií získaných znalostí			X	
Iniciativa při řešení problémů	X			
Koncepčnost v přístupu k řešení		X		
Formální uspořádání a úprava		X		
Posouzení podobnosti *)	0 %			

\*) v případě určitého procenta podobnosti (nad 5%) se vyjádří k podobnosti vedoucí DP ve slovním hodnocení DP.

Výsledná klasifikace je dána celkovým subjektivním (nikoliv matematickým) průměrem hodnocení, uvedeného v tabulce.

Hodnocení DP doplňte slovním vyjádřením. Hodnocení by měla vyjadřovat iniciativu, soustavnost práce, pravidelnost konzultací a reakce studenta na připomínky vedoucího práce. Nejedná se o odborný posudek

Navrhovaná výsledná klasifikace  
 (nehodící škrtněte) :

výborně  
 velmi dobře  
 dobře  
 nevyhovějí

V Plzni dne: 29.5.2018.

  
 Podpis

## Hodnocení diplomové práce

Student: Bc. Ján Kožehuba

Student Bc. Ján Kožehuba vypracoval diplomovou práci na téma „Robotizace svářecích procesů“. Téma bylo řešeno pro společnost Schafer-Sudex a.s. Student přistoupil k vypracování velmi zodpovědně. Teoretická část obsahuje všechny důležité informace ohledně tématu robotizace svařování. V rámci experimentální části bylo provedeno praktické svařování robotem a následně bylo provedeno zhodnocení svarů. Pan Kožehuba si velmi rychle osvojil metodiku měření a strávil v laboratoři mnoho hodin. Výsledky jsou dostatečně zpracované. Student začal na diplomové práci pracovat včas, pravidelně konzultoval se školitelem problematiku. Výsledky diplomové práce najdou uplatnění v praxi. Z výše uvedených důvodů klasifikuji práci známkou **velmi dobře**.

V Plzni 29. 5. 2018

Igor Vilcsek

