

Průběh obhajoby diplomové práce:

Ing. Jan Kutlwašer, Ph.D.

- Proč je u prací uvedené výkres ustrukturované formy u prátok
c. 13?
- Proč není ve výrobním postupu u operací
Q20 uvedeno procouštění (str. 34 a 56)?
- Proč nemá autor v tab. 11 uvedeno vyhodnocení
měření proti toleranci, která je uvedena na
předlozi straně?

Dr. Ing. Miloslav Kestl

- Proč jste zadal čep pro uložení a provedl z tohoto
materiálu?
- Jak často probíhá změna \neq na přírůstku?

Prof. Doc. Ing. Robert Čep, Ph.D.

- Odlišnost proce jako jedinečného a výsledek; \neq 45°
kódový, zbytek \neq Vám místo zapnutí?

Členové zkušební komise:

Prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.

Prof. Dr. Ing. František Holešovsky

Ing. Soňa Benešová, Ph.D.

Dr. Ing. Miloslav Kestl

Doc. Ing. Pavel Kopeček, CSc.

Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.

PaedDr. Alena Vagaská, Ph.D.

Doc. Ing. Helena Zídková, Ph.D.

Klasifikace:

výborně

Datum obhajoby: 21. června 2018

podpis zkoušejícího