

Doktorandka Ing. Dana Kubátová nastoupila do prezenční formy doktorského studia ihned po ukončení navazujícího magisterského studia v roce 2014. Okamžitě se zapojila do výzkumné i pedagogické práce na katedře. Jejím školitelem byla v počátku paní doc. Ing. Helena Zítková, Ph.D.

V roce 2018 přešla doktorandka pod mé vedení. Postupně složila všechny předepsané zkoušky, zkoušku z anglického jazyka a zúčastnila se několika zahraničních stáží (Španělsko, Rumunsko, Polsko, Slovensko) v celkové délce trvání 18měsíců a řady zahraničních konferencí. V roce 2016 úspěšně složila doktorskou zkoušku.

Jak už bylo konstatováno výše, doktorandka se od počátku zapojila do výzkumné činnosti na katedře a v rámci Laboratoře dílenské metrologie Regionálního technologického, Fakulty strojní při Západočeské univerzitě v Plzni. Základním směrem výzkumu pro ni byla oblast integrity povrchu a měření a vyhodnocování drsnosti. Dále se zabývala studiem softwarových filtrů s ohledem na jejich vlastnosti a aplikovatelnost, což vedlo i k zaměření její disertační práce.

V průběhu celého studia studentka výsledky své práce průběžně publikovala a prezentovala na národních a mezinárodních konferencích. Svědčí o tom 21 publikací, kde je autorkou nebo spoluautorkou. Je třeba vyzdvihnout, že jako jedna mála studentů studium ukončila v řádném termínu.

Jak je z výčtu jejích aktivit patrné, jedná se o uznávanou výzkumnou pracovníci, která je velkým přínosem jak pro Katedru technologie obrábění tak Regionální technologický institut.

Práce prošla posouzením z hlediska plagiátorství bez připomínek. Nejvyšší míra podobnosti je <1%

  
Doc. Ing. Martin Melichar, Ph.D.  
školitel