

**Fakulta strojní**  
katedra konstruování strojů

**Protokol o hodnocení  
bakalářské práce**

**Název práce:** Rozbor přechodu sériové výroby na výrobu náhradních dílů

**Práci předložil(a) student(ka):** Matěj KRŇOUL

**Studijní obor:** B2341 Strojirenství - Diagnostika a servis silničních vozidel

**Posudek oponenta práce**

**Práci hodnotil(a):** Ing. Hana Šlehubrová

(u externích hodnotitelů uveďte též kontaktní adresu pracoviště)

Witte Nejdek, spol. s r.o. Rooseveltova 1299, 362 21 Nejdek

**1. Cíl práce**

(uveďte, do jaké míry byl naplněn):

Cílem předložené bakalářské práce bylo navrhnout základní postup řešení systematiky přechodu ze sériové výroby na výrobu náhradních dílů pro automotive průmysl. Provést specifikaci požadavků s ohledem na správnou funkčnost a technickou jednoduchost s využitím stávajících systémů výrobních linek. Vytvořit postup úpravy pracoviště pro vybraný náhradní díl.

V této předložené bakalářské práci jsou tyto vytyčené cíle splněny.

**2. Obsahové zpracování**

(originalita řešení, náročnost, tvůrčí přístup, proporcionalita teoretické a vlastní práce, vhodnost příloh atd.):

Práce je rozdělena do teoretické části a praktické části pro konkrétní linku.

V první části je popis výrobního procesu, některých metod řízení výroby a rozbor procesu přechodu ze série na výrobu náhradních dílů.

V druhé části je řešen návrh redukce linky, provedena změna montážního postupu, výpočet potřebné síly v novém procesu nýtování, cenové porovnání zastavěné plochy a shrnutí problematiky procesů spojených s redukcí technologií v automotive průmyslu.

**3. Hodnocení technické složky práce**

(kvalita a přiměřenost technických výpočtů, doprovodné výkresové dokumentace atd.):

Bakalářská práce obsahuje jak teoretickou část s popisem vybraných procesů tak i praktickou část popisující návrh redukce vybrané technologie s potřebnými výpočty pro nýtovací sílu včetně obrázkové dokumentace. Je zde uveden popis původní sériové linky a návrh redukce s přihlédnutím na zachování funkčnosti, bezpečnosti a kvality produktu.

#### 4. Formální náležitosti

(jazykový projev, správnost citace a odkazů na literaturu, grafická úprava, přehlednost členění kapitol, kvalita tabulek, grafů, příloh atd.):

Zpracování, popis kapitol a grafické zpracování je v souladu se zadáním.

Nepatrné formální nedostatky ve vyjadřovacích schopnostech a obsahu kapitol nesnižují kvalitu této bakalářské práce.

#### 5. Stručný komentář hodnotitele

(rozsah práce, celkový dojem z práce, silné a slabé stránky, originalita myšlenek a zpracování):

Přínosem této bakalářské práce je konkrétní návrh redukce vybrané linky se zvláštními procesy, stanovení potřebných kroků včetně výpočtů sloužící jako podklad k realizaci redukce.

Tento návrh řešení může být pro redukci využit za předpokladu, že některé technické postupy se chronologicky a technicky lépe zpracují.

#### 6. Otázky a připomínky na autora práce k bližšímu vysvětlení při obhajobě

(max. 3):

Jaké technické a jiné problémy mohou nastat při redukcích sériových linek do režimu výroby náhradních dílů?

#### 7. Navrhovaná výsledná klasifikace \*)

~~---výborně---~~

velmi dobře

~~---dobře---~~

~~---nevyhověl---~~

Datum: 2019-05-30

Podpis:



---

\*) Nehodící se škrtněte

Tisk oboustranný