

Průběh obhajoby diplomové práce:

Dr. Ing. Miloslav Kesl

- Proč jste nasadila na měření uvedení stroje?
- Na základě čeho jste spočítala strojní hodinovou sazbu?

doc. Ing. Pavel Kopeček, CSc.

- Proč neslo udělat technicko-ekonomické zhodnocení výroby?

Členové zkušební komise:

- Prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.
- Prof. Dr. Ing. František Holešovský
- Dr. Ing. Miloslav Kesl
- Doc. Ing. Pavel Kopeček, CSc.
- Prof. Dr. Ing. Antonín Kříž, IWE
- Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.
- Doc. Ing. Helena Zídková, Ph.D.

Klasifikace: Dobře

Datum obhajoby: 20. června 2019