

## Průběh obhajoby diplomové práce:

Byla zahájena prezentace k obhajobě diplomové práce na téma:

Testování korozní odolnosti heterogenního svaru

Byl přečten oponentský posudek Ing. Jiří Čapek, Ph.D. a byly položeny otázky:

- ① Je správně požadováno, že podmínkou pro svařování heterogenních spojů je minimální množství vneseného tepla, jaké je vnesené teplo pro jednotlivé metody svařování (laser vs. TIG)?
- ② Při porovnání ekvivalentů Cr a Ni & Schaefflerovým diagramem bylo zjištěno, že austenitická ocel by měla obsahovat i ferritickou fázi. Bylo toto tvrzení experimentálně ověřeno? Obdobně pro ferritickou ocel a martenzit
- ③ Str. 39: "V TDD vzniká vnitřní prnutí vlivem zvýšené tvrdosti". Nemí spíše vznik prnutí a tvrdost důsledkem jiných procesů? Jakých?
- ④ Str. 42, pro zjednodušení testování jsou parametry vykovalení "jakoby" vypadaly vliv reálného přínosu vzorku "středkovitosti" a převýšené svaru. V dalších pracích by bylo vhodné tyto efekty zahrnout do výpočtu
- ⑤ Kap. 5.1: Youngův modul pružnosti oceli není 210 MPa. Jaké řádové hodnoty síly a napětí v tahu obdržíte popřesetení? Jaký to má důsledek

## Členové zkušební komise:

Prof. Ing. Libor Beneš, Ph.D.

Prof. Dr. Ing. Antonín Kříž, IWE

Doc. Ing. Vladimír Bernášek, CSc.

Ing. Roman Čermák, Ph.D.

Doc. RNDr. Josef Kasl, CSc.

Doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.

Klasifikace:

... výborně .....

Datum obhajoby: 27. srpna 2020