

Hodnocení vedoucího diplomové práce

Akademický rok:	2020/2021
Pracoviště FST:	Katedra materiálu a strojírenské metalurgie
Studijní program:	N0715A270014 - Materiálové inženýrství a výrobní technologie
Specializace:	bez specializace
Jméno a příjmení studenta:	Ondřej LUKÁŠEK
Název diplomové práce:	Orbitální svařování heterogenních svarových spojů
Vedoucí diplomové práce:	prof. Dr. Ing. Antonín Kříž, IWE

Hodnocení vyznačte zaškrtnutím v příslušném políčku

Hlediska hodnocení diplomové práce	ÚROVEŇ			
	výborná	velmi dobrá	dobrá	nevyhovující
Splnění rozsahu zadání	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Odborná úroveň práce	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Aplikovatelnost v praxi	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Využití studií získaných znalostí	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Iniciativa při řešení problémů	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Koncepčnost v přístupu k řešení	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Formální uspořádání a úprava	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Posouzení podobnosti	0 %			

Slovní vyjádření vedoucího práce

Tato diplomová práce svým zadáním vycházela z projektu Národní centrum kompetence. Přestože již podobné téma bylo řešeno v předchozím roce jedná se o velmi aktuální práci, jejíž výsledky budou využity v daném projektu. Student Bc. Ondřej Lukášek přistupoval k řešení velmi samostatně a zodpovědně. Nad rámec zadání vykonal celou řadu dalších analýz, které napomohly najít správné parametry orbitálního svařování při aplikaci přídavného materiálu Sv07Ch25N13 a Exaton Ni72HP. I přes obtížný přístup na pracoviště KMM (pandemická situace COVID 19) to nemělo na průběh řešení diplomové práce žádný negativní dopad. Bylo svařeno a vyhodnoceno 23 identifikovaných svarových spojů. U vybraných vzorků byly provedeny NDT testy (student byl přítomen a vyhodnocení prováděl za přítomnosti NDT pracovníků) dále byly provedeny metalografické analýzy, stanovení mikrotvrdosti. Velký přínos má také odladění parametrů svařování, které budou dále využity pro kvalifikaci svařovacího postupu. Vedle již uvedené praktické části má svůj význam i bohatá teoretická část, v níž dává autor do souvislostí celou řadu cenných poznatků získaných v průběhu studia, a to i svého certifikátového studia. Student dokázal velmi dobře propojit teoretickou část s praktickou a rovněž prokázal svoje schopnosti v diskuzi výsledků a popisu optimalizaci parametrů orbitálního svařování. Na tyto poznatky bude dále navázáno a dovolí tak zavést tuto technologii do praxe heterogenních svarů v energetice.

Navrhovaná výsledná klasifikace: Výborně

V Plzni, dne: 8. června 2021

.....
Podpis vedoucího práce