

# Hodnocení vedoucího bakalářské práce

Autor práce: **Jiří KEPKA**

Název práce: **Vliv svařovacích parametrů pro produktivní svařování deformačních prvků automobilu**

## **Splnění rozsahu zadání**

Výborně

## **Odborná úroveň práce**

Velmi dobře

## **Formální uspořádání a úprava**

Velmi dobře

## **Slovní vyjádření vedoucího práce**

Bakalářská práce studenta Jiřího Kepky na téma: „Vliv svařovacích parametrů pro produktivní svařování deformačních prvků automobilu“ byla studentovi zadána společností Shape Corp. Czech Republic s.r.o. Student vykonával téměř veškerou činnost pod vedením konzultanta této práce Ing. Miroslava Vomáčky v prostorách této společnosti. Na půdě KMM byla studentem provedena metalografická analýza a měření tvrdosti analyzovaných vzorků. Tyto analýzy a jejich vyhodnocení student prováděl samostatně bez nutnosti zásahu vedoucího práce. Výsledky získané při řešení této práce byly použity pro optimalizaci svařovacího procesu vybraných automobilových prvků ve společnosti Shape Corp. Czech Republic s.r.o. Z hlediska kontroly plagiátorství pomocí nástroje Thesis, byla nalezena míra podobnosti s jinými dokumenty ve výši 3 %. Jedná se tedy o nízkou shodu a práci je tak možno považovat za originální. Předloženou PB práci doporučuji k obhajobě.

## **Posouzení podobnosti**

Tato kvalifikační práce byla, v souladu s Rozhodnutím děkana č. 12D/2016 - Postup při ověřování původnosti kvalifikačních prací, prověřena systémem pro odhalování plagiátů Theses.cz, který nevykázal významnou shodu práce s jinými díly (shoda do 10%).

## **Doporučení k obhajobě**

Doporučuji k obhajobě

V \_\_\_\_\_ dne \_\_\_\_\_

-----  
Ing. David Bricín, Ph.D.