

Průběh obhajoby diplomové práce:

Ing. Dana Kubátová, Ph.D.

- 1) Popište rozdíl mezi pojmem hodnocení způsobilosti měřidla a hodnocením způsobilosti měřicího procesu.
- 2) Odůvodněte proč mohou vzniknout různé tvary histogramů viz. kapitola 2.4.1 - obr. 10.
- 3) Popište postup práce s výsledkem nejistoty měření, hlavně s ohledem na zápis výsledné hodnoty?
- 4) Dále popište z jakých druhů nejistoty se výsledná nejistota skládá?

prof. Dr. Ing. Ivan Mrkvica

Co znamenají kóty na 5 desetinných míst, máte tak přesný stroj? Na co jste používala koncové měrky a kalibrační kroužky, když bylo vše měřeno na 3D souřadnicovým měřicím stroji?

doc. Ing. Stanislav Němeček, Ph.D.

Jak je možné, že byly odchylky měření plus mínus 1,5 mm? Na jakém principu funguje mikroskop při měření výšek?

Ing. Tomáš Skopeček, Ph.D.

Jaká je časová náročnost mezi 2D a 3D měřením a skenováním?

doc. Ing. Miroslav Gombár, Ph.D.

Jak víte, že se vaše naměřená data shodují s Gaussovo normálním rozdělením?

Klasifikace: **Výborně**

Datum obhajoby: **16. června 2022**
