

**Průběh obhajoby diplomové práce:**

Ing. Karel Löffelmann

1) Prováděné zkoušky tahem byly provedeny na extrémně malých vzorcích. Nejspíše z důvodu úspory tiskového materiálu (ceny). Je návaznost této metody na standardní ISO / DIN normy?

2) Zvolené parametry LMD u materiálu C300 vykazují pevnost v tahu 136,4% oproti konvenčnímu materiálu. Jak v rámci DoE zpětnovazebně upravit parametry tisku tak, abychom se přiblížili konvenčnímu materiálu?

3) Při návrhu DoE pro LMD byly uvažovány pouze tři parametry (výkon laseru, rychlost pohybu a množství prášku). Je to dostačující?

4) V samém závěru práce jsou zmíněny další možnosti využití SLM a LMD. Kromě výroby forem s konformním chlazením, jaké další možnosti vidíte?

prof. Dr. Ing. Ivan Mrkvica

Týkaly se všechny odkazy citované literatury vašeho tématu? Co je přesně výstupem experimentu? Jaké jsou váhy zvolených parametrů?

Ing. Tomáš Skopeček, Ph.D.

S jakým přírůstkem na obrábění musím počítat? Jak by jste stavěl experiment?

doc. Ing. Jan Řehoř, Ph.D.

Co budete zkoumat ze zkušebních vzorů? Jaké se tam očekává namáhání? Jak budete v práci, která je částí projektu, pokračovat?

Klasifikace: **Výborně**

Datum obhajoby: **16. června 2022**

---