

# Hodnocení vedoucího diplomové práce

Autor práce: **Bc. Ondřej KÁCA**

Název práce: **Tepelné zpracování aditivně vyrobených dílů z nástrojové oceli AISI H13**

## **Splnění rozsahu zadání**

Výborně

## **Odborná úroveň práce**

Velmi dobře

## **Formální uspořádání a úprava**

Velmi dobře

## **Slovní vyjádření vedoucího práce**

Student Ondřej Káca pracoval na DP samostatně, pravidelně docházel na konzultace a plnil dohodnuté termíny, na kterých jsme se domluvili. Nad rámec původního plánu práci rozšířil o podrobnější experiment v oblasti tepelného zpracování dílů tištěných metodou SLM. Výsledky práce publikoval na konferenci Využití laserů v průmyslu, kterou pořádala KMM v březnu tohoto roku. Všechny připomínky zohlednil při sepisování DP. Experimenty přinesly informace o chování aditivně vyrobených dílů a významu tepelného zpracování, čímž bylo naplněno zadání DP. Výsledky lze prakticky využít. Vyšší procento shody 17% je dáno především nedokonalostí hodnotícího programu, který do shod zahrnul hlavičku formuláře, obecně používané zkratky a technické názvosloví. Nejedná se tedy o shodu odborného textu, který by byl okopírovaný z jiné publikace.

## **Posouzení podobnosti**

Tato kvalifikační práce byla, v souladu s Rozhodnutím děkana č. 12D/2016 - Postup při ověřování původnosti kvalifikačních prací, prověřena systémem pro odhalování plagiátů Theses.cz, který vykázal vysokou shodu s jiným dokumentem (shoda nad 10%). Ke shodě se vedoucí práce vyjádří v bodě posudku: Slovní vyjádření a otázky na autora práce. Uvede, zda práci doporučuje, nebo nedoporučuje k obhajobě.

## **Doporučení k obhajobě**

Doporučuji k obhajobě

**Hodnocení: 2 - Velmi dobře**

V \_\_\_\_\_ dne \_\_\_\_\_

-----  
Doc. Ing. Stanislav Němeček, Ph.D.