

# Hodnocení vedoucího bakalářské práce

Autor práce: **Vojtěch NOVÝ**

Název práce: **Zlepšení procesu na výrobní lince**

## **Splnění rozsahu zadání**

Výborně

## **Odborná úroveň práce**

Výborně

## **Formální uspořádání a úprava**

Výborně

## **Slovní vyjádření vedoucího práce**

Bakalářská práce na téma zlepšení procesu na výrobní lince byla zpracována v podniku Daikin Industries Czech Republic s.r.o. Student celou dobu pracoval samostatně, zodpovědně a pravidelně konzultoval svůj posun a další kroky. První část práce tvoří teoretický podklad pro druhou část práce a zabývá se popisem metod a přístupů k mapování procesů a měření práce. V další části teorie jsou představeny vybrané metody průmyslového inženýrství. Tyto poznatky jsou následně využity v praktické části práce.

Ve druhé části práce byla provedena obsáhlá vstupní analýza současného stavu pracoviště a byl vytvořen jeho podrobný popis. Na základě tohoto pozorování byla pomocí metod z teoretické části práce odhalena úzká místa a plýtvání v rámci pracoviště. Tyto zjištěné problémy byly podrobně popsány a byla navržena zlepšující opatření. Těchto opatření vzniklo několik a student s nimi přicházel proaktivně a kreativně. Zajímavý je návrh optimalizace počtu operátorů v závislosti na objemu výroby či revize pracovních norem. V závěrečné části práce byla tato opatření shrnuta a vyčíslena. Celkově je psaný projev na vysoké úrovni a neobsahuje jazykové ani formální chyby. Práce splňuje všechny požadavky bakalářské práce a hodnotím ji kladně.

## **Posouzení podobnosti**

Tato kvalifikační práce byla, v souladu s Rozhodnutím děkana č. 12D/2016 - Postup při ověřování původnosti kvalifikačních prací, prověřena systémem pro odhalování plagiátů Theses.cz, který nevykázal významnou shodu práce s jinými díly (shoda do 10%).

## **Doporučení k obhajobě**

Doporučuji k obhajobě

**Hodnocení: 1 - Výborně**

V \_\_\_\_\_ dne \_\_\_\_\_

-----  
Ing. Matěj Krňoul