

Průběh obhajoby diplomové práce:

oponent: Ing. Michal Brázda

1. U svařování laserem s přídavným drátem, je drát přidáván z boku ke koaxiálně vedenému laseru, ale pokud by byl přídavný drát přiváděn koaxiálně (laser by v tom případě byl buď prstýnkový nebo vícero laserů), jaký vliv by mohl mít takový systém na výsledné svary?

2. U svařování vzorků laserem bez přídavného materiálu došlo u dvou vzorků k neprůvaru, pomohlo by pokud by laser byl fokusován pod povrch materiálu?

3. Vzorky vytvořené aditivní technologií byly následně tepelně zpracovány, doporučil byste jiný režim tepelného zpracování tak aby tyto vzorky byly lépe svařitelné?

doc. Ing. Tomáš Křenek, Ph.D.

Řekl jste, že u metody TIG bylo větší vnesené teplo, jak jste k tomu došel?

doc. RNDr. Josef Kasl, CSc.

Souvisí zadání DP s ČEZ?

Ing. Soňa Benešová, Ph.D.

Proč jste nezkoušel svar i ze stejného válcovaného materiálu místo 3D tisku?

Klasifikace: **Výborně**

Datum obhajoby: **19. června 2024**
