

# Hodnocení vedoucího diplomové práce

Autor práce: **Bc. Vít KROUŽECKÝ**

Název práce: **Problematika výroby tištěných tenkostěnných dílů z materiálu 316L**

## **Splnění rozsahu zadání**

Výborně

## **Odborná úroveň práce**

Výborně

## **Formální uspořádání a úprava**

Velmi dobře

## **Slovní vyjádření vedoucího práce**

Student Vít Kroužecký k zadanému tématu a jeho řešení přistupoval velmi zodpovědně a s patřičnou rozvahou. Vzhledem k nové problematice si musel nejprve samostudiem a konzultacemi s odborníky z oboru doplnit potřebné znalosti. Sled experimentální činnosti vhodně plánoval v souladu s průmyslovým partnerem a na základě podnětů zpracoval finální návrh procesu tisku a postporcesingu, což vyžadovalo patřičnou koordinaci činností napříč pracovištěm a laboratořemi RTI. Lze konstatovat, že práce přináší nové poznatky, které budou dále řešeny a rozvíjeny do finální podoby. Během řešení si student osvojil nové dovednosti, dokázal pracovat samostatně, vhodně plánoval činnosti a pečlivě se připravoval na konzultace.

## **Posouzení podobnosti**

Tato kvalifikační práce byla, v souladu s Rozhodnutím děkana č. 12D/2016 - Postup při ověřování původnosti kvalifikačních prací, prověřena systémem pro odhalování plagiátů Theses.cz, který nevykázal významnou shodu práce s jinými díly (shoda do 10%).

## **Doporučení k obhajobě**

Doporučuji k obhajobě

**Hodnocení: 1 - Výborně**

V \_\_\_\_\_ dne \_\_\_\_\_

-----  
Doc. Ing. Miroslav Zetek, Ph.D.