

Průběh obhajoby diplomové práce:

Ing. Pavel Svoboda (oponent)

- 1) Popište, jakým způsobem se provádí kalibrace stroje/tiskárny k dosažení optimální přesnosti tisku.
- 2) Jaké existují jiné metody kovového 3D tisku? Pokud by byly použity pro Vámi řešený úkol (hřebenové těsnění), jaký predikujete výsledek z hlediska kvality tvaru?
- 3) Na výsledcích z tahových zkoušek, které prezentujete v DP je poměrně nízká tažnost materiálu. Jaký způsob postprocessingu (tepelného zpracování) by jste doporučil, aby se zvýšila tažnost tištěného materiálu 316L?

Ing. Ilona Kačerová, Ph.D.

Plánujete ve výzkumu pokračovat dále?

Jaké jsou náklady na tisk součástí?

Máte představu o ceně jednotlivého dílu?

Ing. Soňa Benešová, Ph.D.

Šel by vzorek dodatečně obrousit v rámci dalšího postprocessingu?

prof. Dr. Ing. František Holešovský

Šly by se najít vhodné parametry pro horizontální tisk součástí?

Klasifikace: **Výborně**

Datum obhajoby: **12. června 2024**
