

# Hodnocení vedoucího diplomové práce

Autor práce: **Bc. Petr THURNVALD**

Název práce: **Problematika zbytkových napětí u 3D tištěných kovových součástí**

## Splnění rozsahu zadání

Výborně

## Odborná úroveň práce

Velmi dobře

## Formální uspořádání a úprava

Velmi dobře

## Slovní vyjádření vedoucího práce

Bc. Petr Thurnvald splnil zadání v celém rozsahu. Práci zpracovával systematicky a přehledně. V některých případech by však byla vhodná hlubší diskuze k dosaženým výsledkům s korektní terminologií. Nicméně je potřeba vyzdvihnout, že výzkum sumarizovaný v této práci přináší zcela unikátní a dosud nepublikované výsledky, které jsou cenným základem pro navazující výzkum v oblasti zbytkových napětí. Oceňuji také aktivitu, samostatnost a odbornost Petra Thurnvalda v oblasti technologie SLM. Jednotlivé činnosti spojené s 3D tiskem byly plně v jeho kompetenci. Na téma minimalizace zbytkových napětí rovněž úspěšně podal projekt ve výzvě programu Sigma pro mladé výzkumníky vypsané TAČR, který v současné době aktivně řeší.

## Posouzení podobnosti

Tato kvalifikační práce byla, v souladu s Rozhodnutím děkana č. 12D/2016 - Postup při ověřování původnosti kvalifikačních prací, prověřena systémem pro odhalování plagiátů Theses.cz, který nevykázal významnou shodu práce s jinými díly (shoda do 10%).

## Doporučení k obhajobě

Doporučuji k obhajobě

**Hodnocení: 2 - Velmi dobře**

V \_\_\_\_\_ dne \_\_\_\_\_

-----  
Doc. Ing. Ivana Zetková, Ph.D.