

Průběh obhajoby bakalářské práce:

Doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D.

Jak se na technologii projeví změna počtu řízených os?

Jaký je rozdíl mezi čelní válcovou frézou a drážkovací frézou?

Ing. Václav Kubec, Ph.D.

K čemu slouží válcové zahloubení?

Členové zkušební komise:

Doc. Ing. Jiří Česánek, Ph.D.

Ing. Miroslav Zetek, Ph.D.

Ing. Petr Beneš, Ph.D.

Ing. Libor Hamouz, Ph.D.

Ing. Václav Kubec, Ph.D.

Ing. Milan Pinte, Ph.D.

Klasifikace: *velmi dobře*

Datum obhajoby: 21. srpna 2013

.....  
podpis zkoušejícího